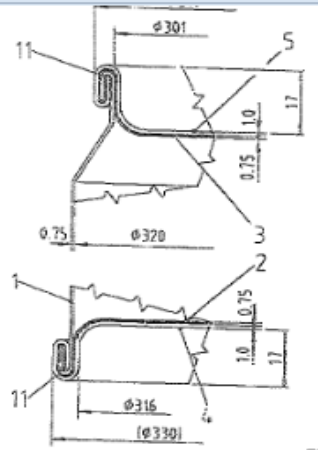
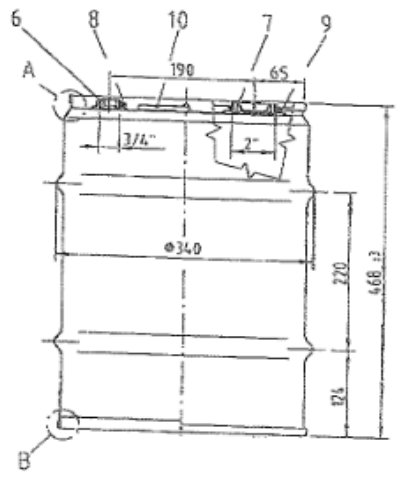


07 2005 11:37 FAX 0041614161222

MÜLLER AG VERPACKUNGEN

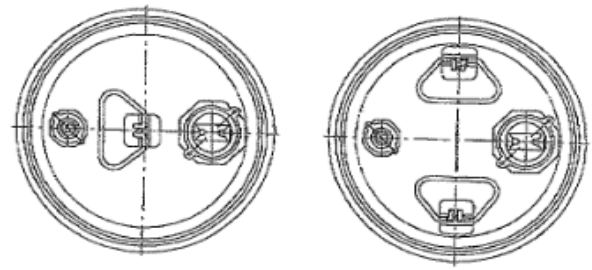
0041614161222



Detail A 11

Detail B 11

wahlweise 2 Tragriffe



Stück	Bezeichnung	Pos. No.	Material	Größe	Stück	Modell	Bezeichnung
1	Dichtmasse	11					
2	Traggriff arretierbar	10	St				
1	Plombiererring 2"	9	St				wahlweise
1	Plombiererring 3/4"	8	St				wahlweise
1	Verschraubung 2"	7					wahlweise
1	Verschraubung 3/4"	6					
1	Verstärkungsreif	5	SF12 03				
1	Verstärkungsreif	4	SF12 03				
1	Oberboden	3	SF12 03				
1	Unterboden	2	SF12 03				
1	Mantel	1	SF12 03				

Stück	Bezeichnung	Pos. No.	Material	Größe	Stück	Modell	Bezeichnung
1	Dichtmasse	11					

Änderungen	Index	Änderung	Datum	Pos. No.	Material	Größe	Stück	Modell	Bezeichnung
	20/99		16.07.99						

35l Rollsickenfass stapelbar mit Einfahrt

**MÜLLER** E3-79018

003

Produktionszeichnung  
 MÜLLER AG  
 12-03

Wichtig: Die Zeichnung ist ein Dokument und muss sorgfältig behandelt werden.  
 Änderungen sind nur durch eine schriftliche Anweisung möglich.

	steeldrum tight head, stackable	Ident-Nr. 405 622-00	Art.Nr. MVM 701 150
	inside plain/ outside lacquered 35 l		
diameter	<ul style="list-style-type: none"> <li>- outer over the rolling hoops 340 mm</li> <li>- inner 320 mm</li> <li>- outer 468 mm</li> <li>- inner approx. 430 mm</li> </ul>		
admission	- UN 1A1/X3.0/550/year/CH2063 (M)		
weight	- 5.2 kg		
volume	- 35 liter		
materials	<ul style="list-style-type: none"> <li>- cold rolled steel St 12.03 according to DIN EN 10130 (DIN 1623) and DIN EN 10131 (DIN1541)</li> <li>- sealing compound in all seam foldings</li> <li>- lacquered outside with synthetic enamel, drum lacquer quality</li> </ul>		
gauge	<ul style="list-style-type: none"> <li>- body 0,75 mm</li> <li>- top 0,75 mm</li> <li>- bottom 0.75 mm</li> <li>- reinforcing rings 1.0 mm</li> </ul>		
technical details	<ul style="list-style-type: none"> <li>- cylindrical steeldrum, tight head, convergent top, possible to pile</li> <li>- body seam welded. Bottom and top head flat-seamed to body with injected seaming compound. Two rolling hoops</li> <li>- reinforcing ring at head and bottom</li> <li>- one 2" and one 3/4" galvanized flange, sealed with a rubber washer</li> <li>- one 2" and one 3/4" galvanized plug, each sealed with a round PE washer</li> <li>- label rings</li> <li>- one carrying handle welded on the top</li> <li>- lacquered outside grey RAL 7001 and burned in</li> <li>- UN-certification marking embossed in the top</li> <li>- production date (Müller data) stamped on body</li> </ul>		
drainage	- <100 ml (procedure acc. to VPA 4)		
drawing	- No. E3-79018 c		